

Mikrométer V-üléssel

Sorozat 114

V-ülékes mikrométer szerszámélek méréséhez.

Jellemzői:

- Szerszámok külső átmérőjének pontos mérésére (fúrók, vágók, üregelők) 3 vagy 5 éllel.
- V-ülék a központozáshoz.



114-102



114-121

Metrikus

3-élű szerszámhoz

No.	Tartomány [mm]	Pontosság [μm]	Megjegyzés	Beállító etalon	a [mm]	Tömeg [g]
114-101	1-15	±4	Horonnyal	167-327 ø 5 mm	0,5	120
114-161	1-15	±4	-	167-327 ø 5 mm	0,5	120
114-204	2,3-25	±4	-	167-327 ø 5 mm	0,5	290
114-102	10-25	±4	Horonnyal	167-328 ø 10 mm	6,2	280
114-162	10-25	±4	-	167-328 ø 10 mm	6,2	280
114-103	25-40	±5	-	167-329 ø 25 mm	19,14	400
114-104	40-55	±6	-	167-330 ø 40 mm	32,13	465
114-105	55-70	±6	-	167-331 ø 55 mm	45,12	675
114-106	70-85	±7	-	167-332 ø 70 mm	58,11	910
114-107	85-100	±7	-	167-333 ø 85 mm	71,1	1160

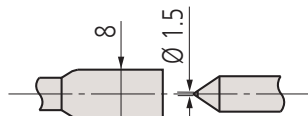
114-204, 114-137: keményfém ülék és orsó
továbbiak: keményfém bevonatos orsó

Metrikus

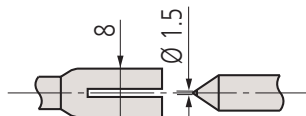
5-élű szerszámhoz

No.	Tartomány [mm]	Pontosság [μm]	Megjegyzés	Beállító etalon	Tömeg [g]
114-121	5-25	±4	Horonnyal	167-327 ø 5 mm	255
114-165	5-25	±4	-	167-327 ø 5 mm	255
114-137	2,3-25	±4	-	167-327 ø 5 mm	220
114-122	25-45	±5	-	167-329 ø 25 mm	400
114-123	45-65	±6	-	167-331 ø 55 mm	540
114-124	65-85	±7	-	167-332 ø 70 mm	760

114-204, 114-137: keményfém ülék és orsó
továbbiak: keményfém bevonatos orsó



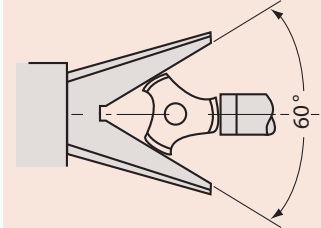
Sík ülék modell



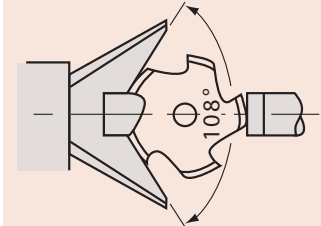
Hornyolt modell

Specifikáció

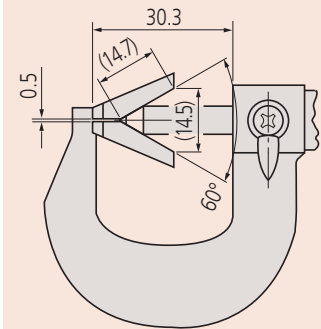
Pontosság	Lásd a specifikációs listát
Skálaosztás	0,01 mm
Skála	Skáladob és hüvely matt krómozású, Ø 18 mm
Síklapúság	0,6 μm (orsó) 1,3 μm (ülék)
Mérési felület	60°-os prizma
Mérőorsó	ø6,35 mm, orsó menetemelkedés 0,75 mm, orsórögzítővel
Mérőerő	5-10 N
Szállítva	Dobozban, beállító etalonnal, kulccsal



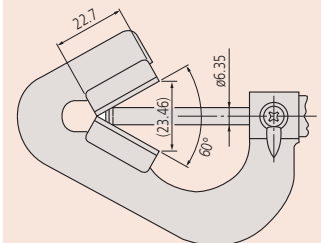
3 élű szerszámokhoz



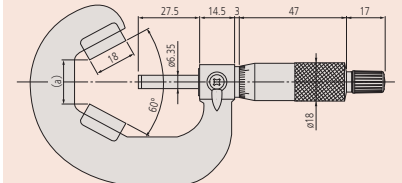
5 élű szerszámokhoz



114-101/114-161



114-204



114-102 to 114-107